ERKENNEN SIE DEN UNTERSCHIED?

Teppichböden aus Solution-Dyed- und ECONYL-Fasern.

ANKER
TEPPICHBODEN

Der Unterschied ist nicht zu sehen

Es sind besondere Details, die etwas unverwechselbar machen. Sie springen nicht ins Auge oder sind besonders auffällig – und trotzdem sorgen Sie für den entscheidenden Unterschied: Eine minimale Differenz. Eine kaum wahrnehmbare Kleinigkeit.

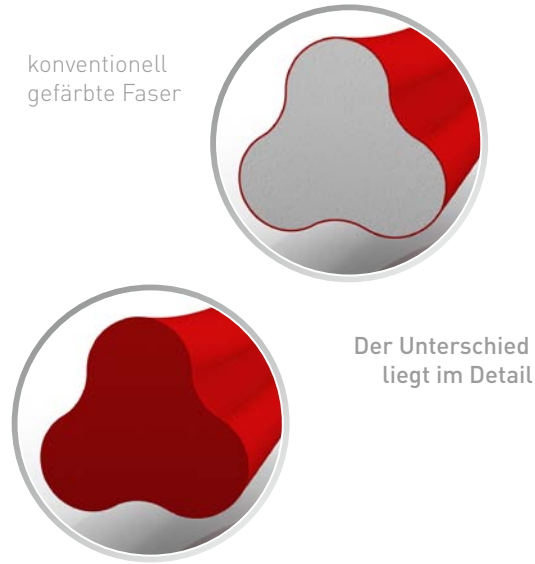
Eine Faser, mit der sich ein ganz besonderer Teppichboden von einem herkömmlichen abhebt.

Der Unterschied liegt im Detail
Die Solution-Dyed-Technologie

Hoher Publikumsverkehr, Reinigung mit aggressiven Mitteln, starke Sonneneinstrahlung … Die Herausforderungen an textile Bodenbeläge im Objekteinsatz sind zahlreich. Durch die Verwendung von Teppichböden aus Solution-Dyed-Fasern gelingt es, auch diesen Ansprüchen gerecht zu werden.

Solution-Dyed-Fasern überzeugen durch ihre besonderen „inneren Werte“: Bereits während der Produktion wird der Farbstoff in die Faser eingebracht und nicht – wie sonst üblich – außen angelagert. So entstehen ebenso strapazierfähige wie pflegeleichte Teppichböden mit exzellenter Farbbeständigkeit. Ihre Farbbrillanz wird weder durch UV-Strahlung noch Altersvergilbung beeinträchtigt. Auch die Behandlung mit chlorhaltigen Reinigungsmitteln ist für Solution-Dyed-Teppichböden kein Problem.

Die pflegeleichten Teppichböden aus Solution-Dyed-Fasern sind besonders geeignet für extreme Belastungen im Objekteinsatz: von Büros bis Banken, von Krankenhäusern bis Hotels. Darüber hinaus schonen sie die Umwelt. Denn bei der Produktion entfällt der nachträgliche Nassfärbe-Prozess, der bei einer Kufenfärbung von rohweißen Garnen erforderlich ist. Das Ergebnis ist eine erhebliche Reduzierung des Verbrauchs von Nutz- und Abwässern. Zudem werden durch den hier entfallenden Aufheizprozess von Färbeanlagen erhebliche Mengen an Energie eingespart.



Der Unterschied liegt im Detail!

Im Vergleich zu einer herkömmlichen Kufenfärbung werden durch die Verwendung von Solution-Dyed-Fasern bei ANKER je 1.000 m² Teppichboden eingespart:

- ca. 25.000 l Frischwasser,
- ca. 25.000 l Abwasser,
- 1.875 kWh Energie für das Aufheizen und Abkühlen der Farbflotte

Der Unterschied liegt im Detail

Versuchen Sie, ein Zwillingspaar zu unterscheiden. An den Merkmalen, den Eigenschaften und Eigenheiten. Oder vergleichen Sie einen herkömmlichen Teppichboden mit einem Produkt von ANKER aus ECONYL-Fasern von Aquafil.

Auch wenn das Auge keinen Unterschied erkennt: Es gibt ihn und er ist relevant.

Faser Econyl

Der Unterschied ist nicht zu sehen
ECONYL-Fasern

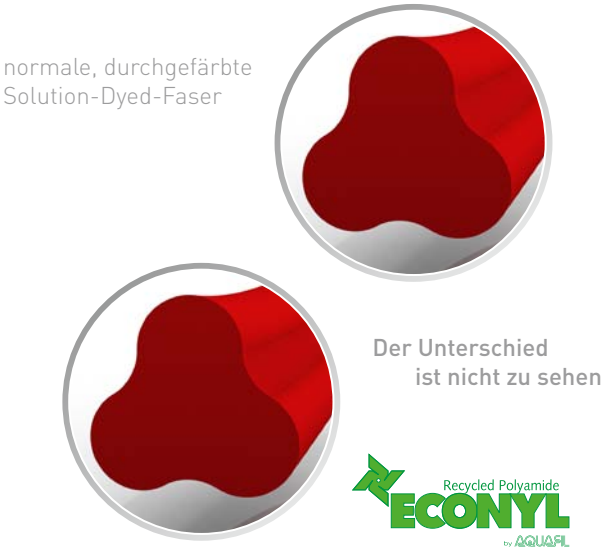
Aspekte wie Umweltschutz und Nachhaltigkeit beeinflussen die Architektur immer stärker. Mehr und mehr Bauherren wünschen sich deshalb die Verwendung umweltfreundlicher und ressourcen-schonender Materialien. ANKER setzt daher bei einem großen Teil des Sortiments hochwertiger Objektteppichböden auf die ECONYL-Faser von Aquafil.

ECONYL besteht zu 100% aus wiederaufbereiteten Wertstoffen wie Produktionsüberschüssen der Industrie (Garne und Halbfabrikate), Fischernetzen und abgeschorenem Flor von zurückgenommenen Teppichböden. In einem speziellen Recycling-Verfahren entstehen jährlich aus 11.000 t dieser Materialien 10.000 t ECONYL.

Allein durch den Einsatz von Fasern aus wiederaufbereiteten Wertstoffen werden je 1.000 m² Teppichboden eingespart:

- 1.100 l Erdöl
- 2.000 kg CO_2
- 15.000 l Wasser

Recycling bedeutet Nachhaltigkeit: Der Verbrauch natürlicher Rohstoffe wird ebenso reduziert wie der Ausstoß von CO_2, der Ausstoß von Schadstoffen sowie der Verbrauch von Nutz- und Abwasser. Recycling steht gleichzeitig für höchste Qualität, denn aus den aufbereiteten Wertstoffen entsteht bei Aquafil ein Premium-Polymer erster Wahl. Und das verarbeitet ANKER zu High-End Qualitätsprodukten:



erstklassige Teppichböden für höchste Objekt-Ansprüche. Upcycling par exellence! Deshalb sind ANKER-Teppichböden aus ECONYL-Fasern ein aktives Bekenntnis zu Umweltfreundlichkeit und Ressourcen-Schonung.

ANKER-Teppichböden aus ECONYL-Fasern unterscheiden sich weder in ihren Trage- und Funktionseigenschaften noch optisch von Produkten aus konventionell hergestelltem Polyamid – bis auf eines: sie sind zu 100% aus recycelten Wertstoffen produziert! Damit kommen sie auch dem allgemein veränderten Konsumverhalten und dem Wunsch der Kunden nach nachhaltigen Produkten entgegen.

Unser Sortiment besteht zu mehr als 70% aus Solution-Dyed-Produkten; davon über ein Drittel aus recyceltem Econyl-Material.
Damit nimmt ANKER im Markt eine Pionierstellung ein und dokumentiert eindrucksvoll seine konsequente Ausrichtung auf Nachhaltigkeit und Umweltschutz.

Der maximale Unterschied
Teppichboden aus ECONYL_SD-Fasern

Beide Technologien zusammen ergeben den maximalen Unterschied in Nutzen und Ökologie

Farbbeständigkeit macht den Unterschied

- Schutz gegen UV-Strahlung und Altersvergilbung – wichtig gerade in modernen Gebäuden mit großflächigen Glasfassaden
- Farbbeständigkeit auch bei intensiver Sonneneinstrahlung
- Farbgleichheit auch bei großen Flächen – keine Farbabweichungen an Übergängen von Bahn zu Bahn

DGNB
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e.V.
German Sustainable Building Council

ANKER-TEPPICHBODEN ist Mitglied der DGNB

Unsere Teppichböden aus Solution-Dyed- und ECONYL-Fasern tragen zur DGNB- und Leed-Gebäudezertifizierung bei.

Leichte Pflege macht den Unterschied

- Reinigung mit aggressiven und chlorhaltigen Substanzen ist möglich
- Einfache Pflege und Reinigung inklusive müheloser Fleckentfernung
- Niedrige Unterhaltskosten für Pflege und Reinigung

Nachhaltigkeit macht den Unterschied

- Verwendung von recycelten Polyamid-6-Garnen
- Reduzierung des CO_2-Ausstoßes
- Reduzierung des Verbrauchs von Nutz- und Abwässern
- Einsparung von Energie

Nachhaltigkeit geht weiter

Nachhaltigkeit hört bei ANKER natürlich nicht bei Wahl des Polmaterials für die Nutzschicht auf! Auch in Bezug auf die weiteren Komponenten des Teppichbodens setzen wir konsequent auf Recycling und Umweltschutz. So besteht das Träger-/Grundgewebe unserer getufteten Econyl- und SD-Produkte aus 100% recyceltem PET und die Produktion in unserem gesamten Unternehmen erfolgt mit energieeffizienten und umweltfreundlichen Prozessen.

ANKER
TEPPICHBODEN

ANKER-TEPPICHBODEN
Gebr. Schoeller GmbH + Co. KG
Zollhausstraße 112
52353 Düren

Telefon +49 (0) 24 21/804-0
Telefax +49 (0) 24 21/804-200
anker@anker-dueren.de

Verkauf und Objekt
Telefon +49 2421/ 804-253
Telefax +49 2421/ 804-200 + 300
vo@anker-dueren.de

www.anker.eu

06-2012/MALP00364/1