



**ANKER**  
TEPPICHBODEN

**SONICWAVE®**

FÜR EINE OPTIMALE RAUMAKUSTIK

# ARCHITEKTUR UND AKUSTIK

## SCHALLVERMEIDUNG IN DER MODERNEN ARBEITSWELT

Heutige Innenarchitektur im modernen Büro- und Verwaltungsbau bedient sich zunehmend glatter Materialien für großzügige, helle und funktionale Raumgestaltungen. Beton, Glas und Metall übernehmen den mehrheitlichen Flächenanteil des Innenraums. Diese optisch sehr eindrucksvollen Materialien haben jedoch einen Nachteil: Sie reflektieren Schall und es entsteht ein negativer Nachhall-Effekt, der die Verständigung erschwert und konzentriertes Arbeiten beeinträchtigt. Zusätzlich entfallen oft durch die heute übliche Betonkernaktivierung konventionelle Möglichkeiten, die Raumakustik über die Decke zu verbessern.





# YUKON | GEWEBT

EINER VON MEHR ALS 15 HOCHWERTIGEN ANKER-TEPPICHBÖDEN MIT SONICWAVE®

# TRITTSCHALL

## DAS SCHALLVERHALTEN ZWISCHEN ANGRENZEN- DEN RÄUMEN

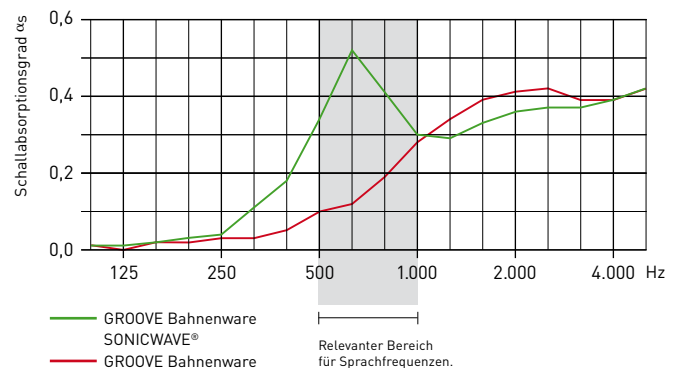
Trittschall ist eine spezielle Art des Körperschalls. Dieser entsteht generell durch das mechanische Einwirken auf feste Körper. Trittschall resultiert aus dem Begehen von Böden und Treppen. Seine Intensität wird in Dezibel (dB) gemessen. Bei schlechter Dämmung werden die Geräusche in den darunter liegenden Räumen deutlich und störend wahrgenommen. Die Trittschalldämmung gibt an, um wie viel dB ein Bodenbelag (im Vergleich zur Normbetondecke) die Dämm-Werte verbessert. ANKER Standard-Teppichböden erreichen hier problemlos Dämm-Werte von 22-31 dB während Hartbeläge ohne zusätzliche Hilfsmittel nur bei 4-10 dB liegen. Durch den Einsatz einer SonicWave-Ausrüstung verbessert sich die Trittschalldämmung von ANKER Teppichböden nochmals signifikant.

# SCHALLABSORPTION

## DIE AKUSTISCHEN BEDINGUNGEN INNERHALB DES RAUMES

Schallwellen (Luftschall) werden in Frequenzen gemessen. Deren Maßeinheit wird in „Hertz“ angegeben. 1 Hertz (Hz) = 1 Schwingung pro Sekunde. Je höher die Hertzzahl desto höher der Ton. Im Bereich der sprachlichen Kommunikation in Bürogebäuden wird im Allgemeinen ein Frequenzbereich von 500 bis 1.000 Hz als relevant angenommen. Ein weiterer wichtiger Begriff ist der „bewertete Schallabsorptionsgrad“ ( $\alpha_w$ ). Hierfür werden die gemessenen Schallabsorptionsgrade ( $\alpha_s$ ) in praktische Schallabsorptionsgrade ( $\alpha_p$ ) umgerechnet und als grafische Kurve dargestellt. Der bewertete Schallabsorptionsgrad ( $\alpha_w$ ) wird nach einer festgelegten Beurteilungsprozedur ermittelt und entspricht dem Wert einer verschobenen Bezugs-kurve bei 500 Hz.

Die unterschiedlichen Schallabsorptionsgrade der Qualität **GROOVE** am Beispiel von Bahnware.



# SUN\_E | GETUFTET

EINER VON MEHR ALS 15 HOCHWERTIGEN ANKER-TEPPICHBÖDEN MIT SONICWAVE®

# TEPPICHBODEN MIT SONICWAVE® RÜCKEN

## DIE OPTIMALE LÖSUNG FÜR BAUTEN MIT HOHEN AKUSTISCHEN ANFORDERUNGEN

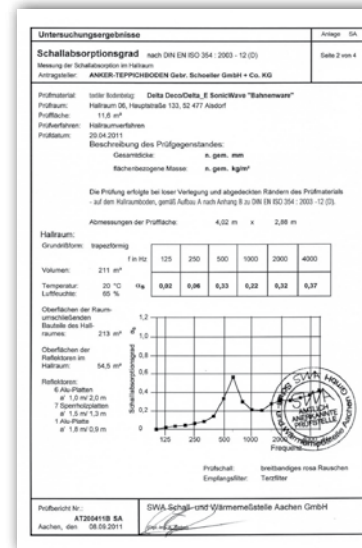
Teppichboden an sich ist, anders als (schall-)harte Oberflächen, ein ausgezeichnete poröser Schallabsorber mit signifikanten Absorptionswerten und bietet als solcher schon eine enorme Verbesserung der akustischen Situation.

Um darüber hinaus eine noch wirksamere Absorption anbieten zu können, hat ANKER die ohnehin guten Schalleigenschaften seines Teppichbodens durch den Einsatz eines speziellen Akustik-Vlieses weiter verbessert.

Teppichböden mit SONICWAVE®- Rückenausrüstung erreichen gegenüber den Standardprodukten einen bis zu 100 % besseren  $\alpha_w$ -Wert. Zudem können diese Produkte auch in dem für Sprachfrequenzen relevanten Bereich von 500 bis 1.000 Hz eine Schallabsorption erreichen, die 4 - 5 mal höher liegt, als bei normalen Teppichböden.

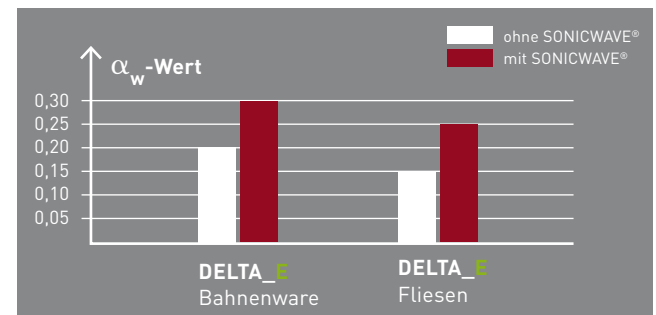


Teppichboden mit SONICWAVE® Rücken



Messprotokoll für die Qualität DELTA\_E mit SONICWAVE® Rücken

Der Schallabsorptionsgrad der Qualität DELTA\_E von ANKER verbessert sich enorm mit der Rückenausrüstung SONICWAVE®.



Prüfergebnis der SWA Schall- und Wärmemessstelle Aachen GmbH

# EINE FRAGE DER TECHNIK

## DIE KONSTRUKTIONEN AM BEISPIEL VON TUFTINGQUALITÄTEN

**Polgarn** | Hochwertige Markengarne, z. B. Solution Dyed Garn der Marke Econyl, aus 100 % recyceltem Polyamid PA6, schmutzverbergend aufgrund des trilobalen Faserquerschnitts

**Tuftträger** | Hochwertiges Vlies aus 100 % recyceltem PET

**Vorstrich** | Spezielle Latexmischung für maximale Noppeneinbindung

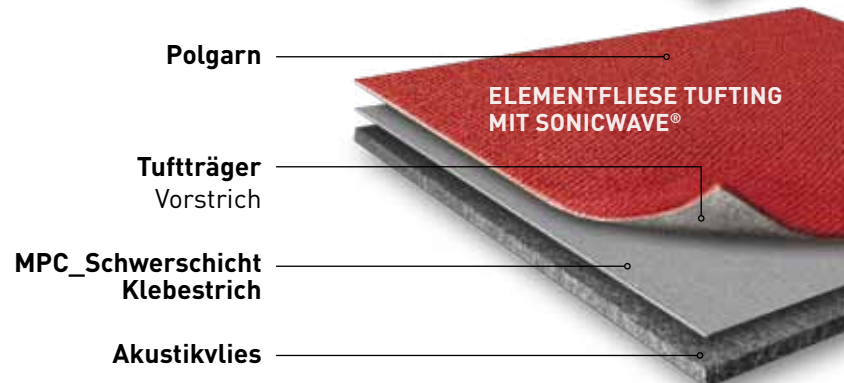
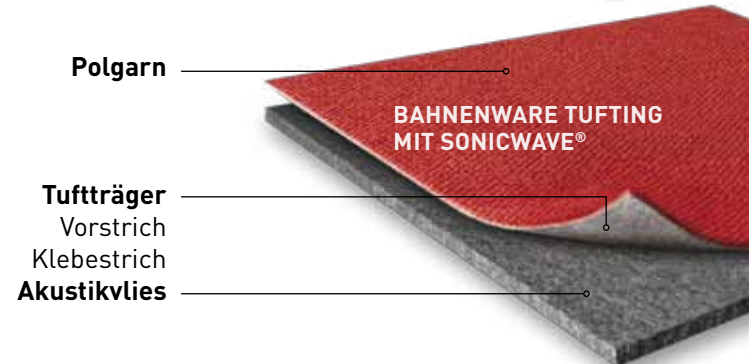
**Klebestrich** | Für hochfeste, elastische Verklebung der Rückenkonstruktion

**MPC Schwerschicht** | Fliesen-Schwerbeschichtung für optimale Dimensionsstabilität

**Akustikvlies** | Hochverdichtetes Vlies, aus 90 % recyceltem PET, akustisch besonders wirksam

**Bitumen** | Fliesen-Schwerbeschichtung für optimale Dimensionsstabilität

**Integriertes Glasgelege** | Zusätzliche mechanische Verstärkung im Sandwich-Verfahren



# FUNKTION. DESIGN. FARBE.

SONICWAVE® IST ERHÄLTlich FÜR VIELE PRODUKTE  
IN EINER GROSSEN AUSWAHL AN FARBEN.



## ANKER-TEPPICHBODEN

Gebr. Schoeller GmbH + Co. KG  
Postfach 10 19 26 | D - 52319 Düren  
Telefon +49 (0)24 21/804-0  
Telefax +49 (0)24 21/804-200  
anker@anker-dueren.de  
www.anker.eu

ClimatePartner<sup>®</sup>  
klimaneutral

Druck | ID: 53214-1210-1001

